

Система добровольной сертификации
«Интерсерт»
№ РОСС RU.32438.04РСТ0

Аттестат аккредитации РОСС RU. 32438.04 РСТ0.002

Испытательная лаборатория «НИИСЕРТ»

в составе Общества с ограниченной ответственностью «НИИСЕРТ» (ОГРН 1207700165452, ИНН
9724011998, адрес: 117105, г. Москва, Варшавское ш., д. 35 стр. 1, эт/ч.ком 4/69)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «НИИСЕРТ»



А. В. Бордаков

12.11.2021 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2021-NSP-11-01/1
от 12.11.2021 года

Количество страниц	5
Цель испытаний	Подтверждение соответствия требованиям ГОСТ 19681-2016 "Арматура санитарно-техническая водоразборная. Общие технические условия"
Наименование и адрес заявителя	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ", 123308, РОССИЯ, город Москва, улица 3-Я Хорошёвская, дом 2, строение 1, этаж 3, помещение 21, комната 2, офис 5
Наименование и адрес изготовителя	Gristo Место нахождения: Италия, Via Leonardo da Vinci, 83, 20062 Cassano d'Adda MI
Стандарт	ГОСТ 19681-2016 "Арматура санитарно-техническая водоразборная. Общие технические условия"
Метод отбора образцов	ГОСТ Р 58972-2020 "Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия"
КОД ТН ВЭД ЕАЭС	8481 80 190 0
Тип объекта испытаний	Смеситель, для ванной, встраиваемый, GB-3010
Дата отбора образцов	21.10.2021
Дата получения образцов	25.10.2021
Сроки испытаний	25.10.2021-12.11.2021

Климатические условия

Параметры	Заданные	При испытаниях
Температура воздуха	(25±10) °C	(22-23) °C
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
(на представленный образец)

Наименование характеристики по ГОСТ 19681-2016	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД		Значение характеристики при испытаниях
1	2	3		4
п.4 Основные параметры				
п.4.5	ГОСТ 19681-2016 п.4.5	Расход воды, л/с		
		при минимальном рабочем давлении 0,05 МПа, не менее	0,08	Требование выполнено
		при рабочем давлении 0,3 МПа, не менее	0,2	Требование выполнено
п.5 Технические требования				
п.5.2.1	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.1	Арматура должна быть герметичной и при закрытом положении запорных элементов выдерживать испытательное давление воды		
		Рабочее давление, не более	0,60	Требование выполнено
		Испытательное давление, не менее	0,9	Требование выполнено
п.5.2.3	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.3	Конструкция арматуры, комплектуемой душевыми шлангами и шлангами со щетками должна исключать возможность обратного всасывания загрязненной воды из приборов при возникновении разрежения в системе водопровода.		Требование выполнено
п.5.2.4	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.4	Открытие и закрытие арматуры, переключение режимов работы должны происходить с крутящим моментом не более 10 Нм. Крутящий момент для поворота излива не должен превышать 10 Нм.		Требование выполнено
п.5.2.5	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.5	Водоразборная арматура не должна допускать самопроизвольного изменения расхода холодной, горячей или смешанной воды при постоянном давлении перед изделием и установленном положении рукояток.		Требование выполнено
п.5.2.6	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.6	Вращение или перемещение рукояток запорных устройств должно происходить плавно, без заеданий. Регулирующая способность, характеризующая значением перемещения точки приложения силы к рукоятке управления при регулировании температуры смешанной воды, не должна превышать 0,7 °С/мм в диапазоне от 31 °С до 43 °С.		Требование выполнено
п.5.2.7	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.7	Переключатели потока воды не должны допускать произвольного переключения воды во всем диапазоне рабочих давлений.		Требование выполнено
п.5.2.8	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.8	Вода из излива должна вытекать компактной струей, без разбрызгивания и бьющих в сторону струй.		Требование выполнено
п.5.2.11	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.11	Поворотные изливы должны свободно поворачиваться вокруг своей оси не менее чем на 120°.		Требование выполнено
п.5.2.13	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.13	Рукоятки смесителей всех типов для пуска холодной воды должны иметь указатели синего цвета, горячей воды — красного. Рукоятка регулировки температуры термосмесителя должна иметь лимб с красным и синим сегментами и обозначение 38 °С. Открытие смесителя с одной рукояткой с керамическими запорными элементами должно осуществляться снизу		Требование выполнено

		вверх, закрывание — сверху вниз, регулирование температуры воды — слева направо или справа налево. Открывание смесителя с двумя рукоятками и водоразборных кранов должно осуществляться вращением рукояток против хода часовой стрелки.	
п.5.2.14	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.14	Поверхности органов управления и душевых сеток в местах захвата не должны иметь острых кромок, заусенцев, облоя.	Требование выполнено
п.5.2.15	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.15	Форма рукояток должна обеспечивать удобство их захвата, вращения или перемещения намыленной рукой.	Требование выполнено
п.5.2.16	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.16	Температура наружной поверхности органов управления в местах захвата не должна превышать 45 °С.	Требование выполнено
п.5.2.17	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.17	Запорный клапан в запорных устройствах с вращательным движением должен свободно вращаться вокруг оси в шпинделе без заедания и не выпадать из него.	Требование выполнено
п.5.2.18	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.8	Прокладка должна быть закреплена в чашечке клапана запорного устройства и не выпадать в течение установленного ресурса арматуры.	Требование выполнено
п.5.2.21	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.21	Параметр шероховатости видимых поверхностей деталей с защитно-декоративным гальваническим покрытием должен быть $Ra \leq 0,63$ мкм по ГОСТ 2789	Требование выполнено
п.5.2.22	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.22	Параметр шероховатости видимой поверхности деталей, не подвергающихся защитно-декоративному покрытию, должен быть $Ra < 2,5$ мкм по ГОСТ 2789.	Требование выполнено
п.5.2.23	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.23	Видимая поверхность деталей из цветных металлов должна иметь защитно-декоративное гальваническое покрытие вида Н6.9.Х.6 по ГОСТ 9.303; допускается также покрытие полиэпоксидными порошками типа ПЭП различной цветовой гаммы. Видимые поверхности стальных деталей должны иметь покрытие видов: Н6.30.Х.6; М6.18.Н6.12.Х.6; 6м.М9.м.Н6.15Х.6; М18.м.Н6.12.Х.6, невидимые после монтажа или сборки поверхностей деталей — покрытие видов Н. 18; Ц.18.хр; Кд18.хр по ГОСТ 9.303.	Требование выполнено
п.5.2.24	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.24	Защитно-декоративное гальваническое покрытие должно быть сплошным, не иметь отслаивания покрытия, трещин, царапин, забоин и других дефектов и должно удовлетворять ГОСТ 9.301.	Требование выполнено
п.5.2.25	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.25	Перед упаковкой стальные и чугунные детали арматуры, не имеющие защитного или защитно-декоративного гальванического покрытия, должны быть подвергнуты временной противокоррозионной защите по ГОСТ 9.014.	Требование выполнено
п.5.2.26	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.26	Детали арматуры, изготовленные из пластмасс, не должны иметь трещин, вздутий, наплывов, раковин, следов холодного спая и видимых без применения увеличительных приборов посторонних включений. Выступы или углубления в местах удаления литников не должны превышать 1 мм, а следы от разъема пресс-форм не должны быть более 0,5 мм. Не допускается отклонение формы деталей, влияющее на качество их сопряжений	Требование выполнено
п.5.2.27	ГОСТ 19681-2016 п.5.2.27	В резьбовой паре запорных устройств следует применять круглую резьбу по ГОСТ 13536 или трапецеидальную по ГОСТ 24737. При изготовлении запорных устройств из нержавеющей стали допускается применять в резьбовой паре метрическую резьбу по ГОСТ 24705.	Требование выполнено

Заключение: Представленный на испытания образец Смеситель, для ванной, встраиваемый, GB-3010, соответствует требованиям ГОСТ 19681-2016 "Арматура санитарно-техническая водоразборная. Общие технические условия".

Ответственный за проведение испытаний

 Морозов М.Г.

Окончание протокола испытаний

